

S.50-401

Banda para proceso de enfriado y congelado en productos de alimentación; carnes y pescados, vegetales y panificación. Donde se requiere un gran caudal de aire y poca area de contacto. Aprobado por FDA.



SCANBELT
...keeping industry moving...

INDUSTRIAS SUGERIDAS

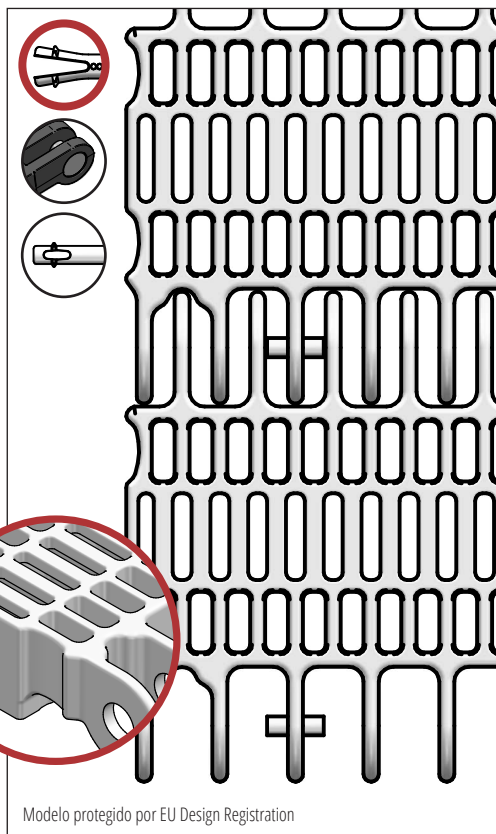


CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Superficie banda	Abierta con superficie lisa
Área abierta	61 %. Mayor abertura de 3,5 x 11 mm
Resistencia	En aplicación de transporte de peso medio y pesado
Limpieza	Excelente. FSIS
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, e.g. 100, 120 mm etc.

DATOS TÉCNICOS

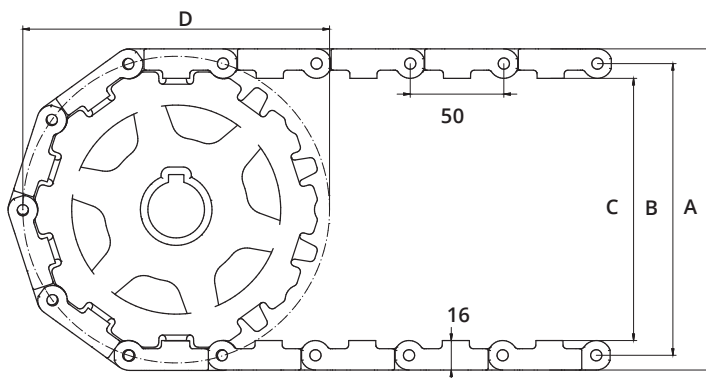
Material de banda	Rango de temperaturas		Tracc. Máx. en Kg./m. de ancho	Peso de la banda kg/m ²	Peso banda kg/m ² con pasador Inox.	Colores estándar
	Min.	Max.				
PE	-73	66	1200	6	10	Azul/Natural
PP	+5	100	1560	6	10	Azul/Blanco/Gris
POM	-43	95	2340	8	12	Azul/Natural



ACCESORIOS

Tipo	mm
Empujadores	25*, 50*, 75*, 100*
Empujador cuchara	-
Empujador curvo	-
Empujador reforzado	-
Empujador punta redonda	Si
Pared lateral	50, 75, 100, 150
Superficie alta fricción	Si
Ganchos	Si

*Se pueden suministrar módulos con indentado de 40 mm.



DATOS RUEDAS DENTADAS

A = Exterior, B = Primitivo, C = Interior, D = Diámetro Primitivo

Num. de dientes	A mm	B mm	C mm	D mm	Ancho núcleo mm	Eje redondo		Eje cuadrado	
						mm	Pulgada	mm	Pulgada
6	104	88	72	101	20	20 / 25 / 30 / 40	¾ / 1 / 1¼	25 / 40	1½
8	138	122	106	133	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	25 / 40	1½
10	172	156	140	164	35	25 / 30 / 40	1 / 1¼	20 / 25 / 40 / 60 / 50 / 60 / 80	1½ / 2½
12	205	189	173	195	35	20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60	1 / 1¼	25 / 40 / 60 / 80	1½ / 2½
16	270	254	238	258	35	60 / 80		40 / 60 / 80	